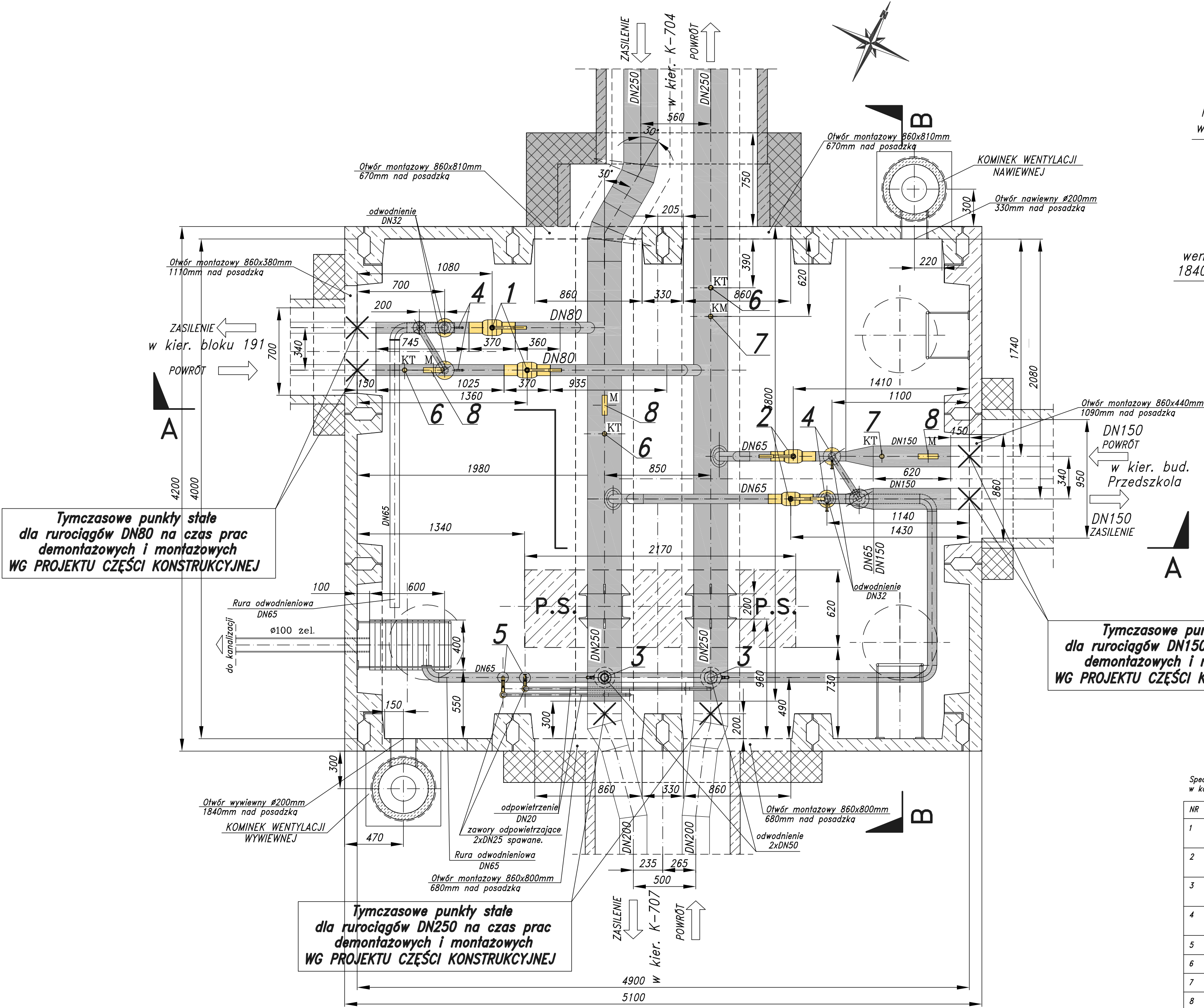
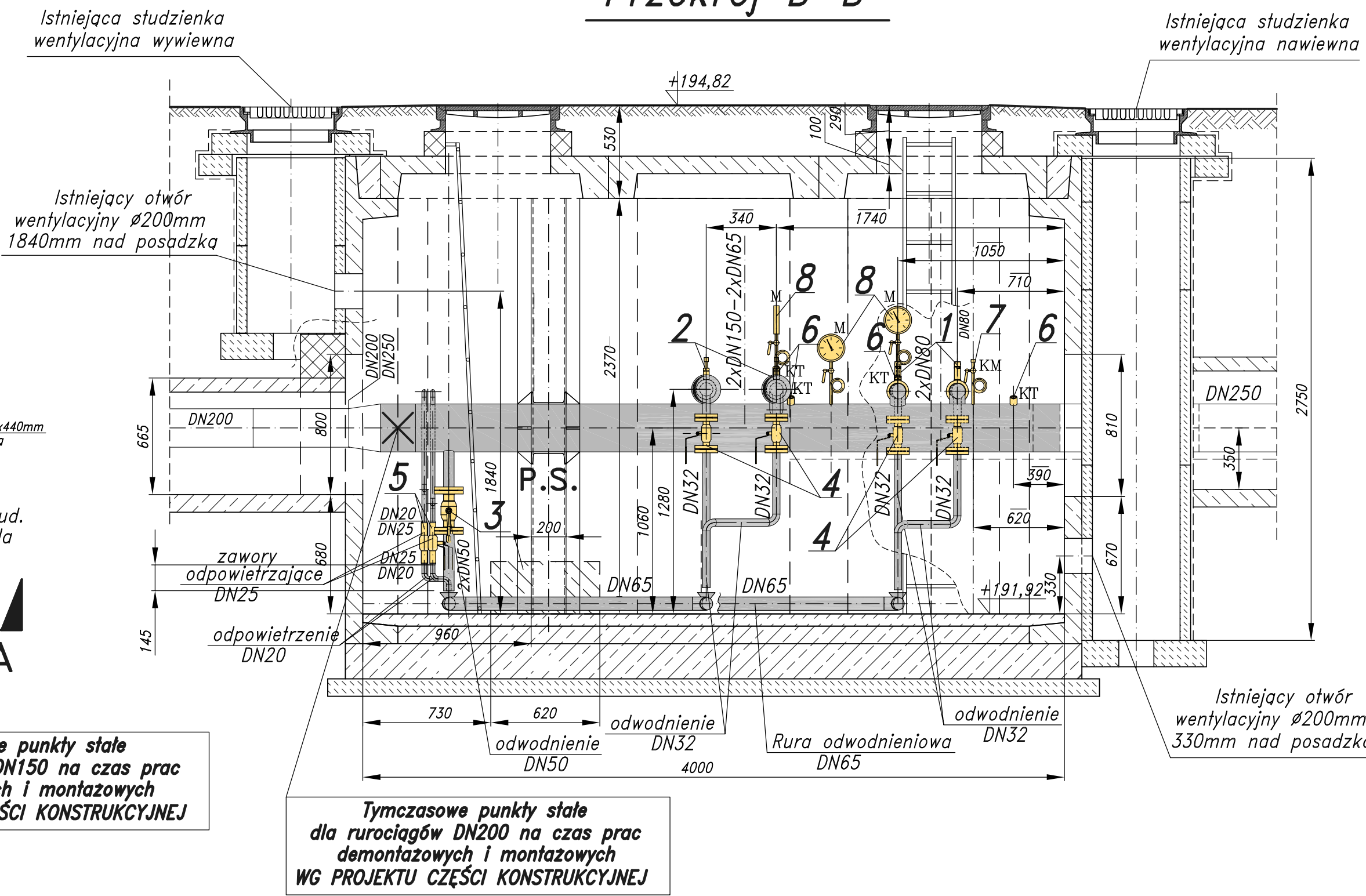


Rzut komory K-705

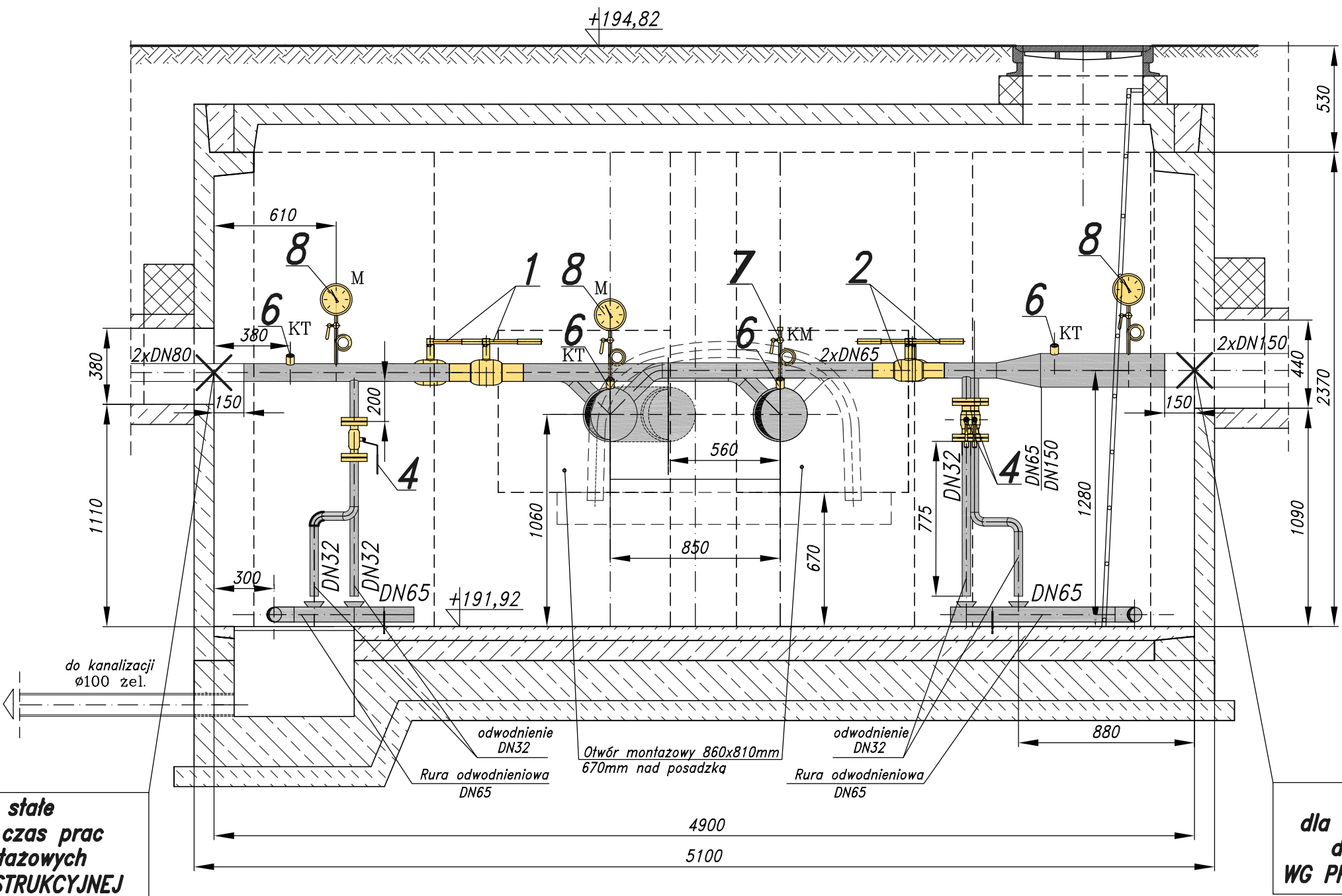


Rzut i przekrój istniejącej komory K-705
skala 1:25

Przekrój B-B



Przekrój A-A



Specyfikacja demontażu armatury oraz rurociągów występujących obecnie w komorze ciepłowniczej K-705.

NR	NAZWA ARMATURY	Jednostka	ILOŚĆ
1	Zawór odcinający kulowy spawany dn80 z przekładnią, przełot zred., PN25, Tmax=150°C	szt.	2
2	Zawór odcinający kulowy spawany dn65, przełot zred., PN25, Tmax=150°C	szt.	2
3	Zawór odcinający kulowy kołnierzowy dn50 regulacyjny, PN25, Tmax=150°C (odwodnienia)	szt.	2
4	Zawór odcinający kulowy kołnierzowy dn32 regulacyjny, PN25, Tmax=150°C (odwodnienia)	szt.	2
5	Zawór zaporowy spawany dn25(odpowietrzenia)	szt.	2
6	Kieszka na termometr prosty 0-150°	szt.	4
7	Kurek manometryczny	szt.	1
8	Manometr taraczowy 0-1,6MPa	szt.	3
9	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 250	mb	9,4
10	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 150	mb	1,3
11	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 80	mb	3,9
12	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 65 (rura odwodnieniowa)	mb	13,5
13	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 65	mb	2,3
14	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 50	mb	1,1
15	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 32	mb	2,7
16	Rury stalowe b/sz wg PN-80/H-74219 dn 20	mb	4,5
17	Kolana stalowe dn250 30° R = 1,5 D	szt.	2
18	Kolana stalowe dn80 45° R = 1,5 D	szt.	2
19	Kolana stalowe dn65 45° R = 1,50	szt.	2
20	Kolana stalowe dn65 90° R = 1,50	szt.	4
21	Kolana stalowe dn32 90° R = 1,50	szt.	4
22	Kolana stalowe dn20 90° R = 1,50	szt.	8
23	Redukcja stalowa dn150/dn65 L=220mm	szt.	2
24	Redukcja stalowa dn25/dn15 L=20mm	szt.	4
25	Izolacja rurociągu dn 250 za pomocą waty szklanej o grubości 95mm	mb	9,4
25	Izolacja rurociągu dn 150 za pomocą waty szklanej o grubości 75mm	mb	1,3
26	Izolacja rurociągu dn 80 za pomocą waty szklanej o grubości 60mm	mb	3,9
27	Izolacja rurociągu dn 65 za pomocą waty szklanej o grubości 60mm	mb	2,3

Elementy demontowane oznaczone kolorem
żółtym oraz szarym