


- UWAGI:**
1. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie
 2. Wszelkie zmiany uzgodnić z projektantem konstrukcji
 3. Rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i specyfikacją materiałową
 4. Wymiary w [mm], koty w [m]
 5. Lokalizacja blach węzłowych spawanych rurociągów ustalić na montażu
 6. Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe
 7. Poiny pachwinowe jednostronne grubości 0,7gmin, obustronne 0,5gmin
 8. Na warsztacie spawać w osłonie agromix lub techniką równoważną
 9. Na budowie spawać łukowo elektrodą ER1.46

MATERIAŁY:
Stal kształtowa S235JR62
Kotwy HST3 M10 lub równoważne —→

		92-434 Łódź ul. Maćka z Bogdara 5 lok. II bpu.isan@o2.pl bpu.isan@o2.pl		tel.: 42 670-81-40 bpu.isan@o2.pl bpu.isan@o2.pl
Nazwa i adres obiektu: Przebudowa i budowa sieci ciepłowniczej od połączenia z siecią preizolowaną 2xDN350 w kanale KP-2054/1 do komory K-705 wraz z odbiciami – os. Retkinia-Sympatyczna w Łodzi.				
Nr rysunku: K3				
Przedmiot rysunku: Przekrój B-B komory K-705				
Branża: konstrukcyjna				
Faza: P.T.				
Imię i nazwisko		Nr uprawnień		Podpis
Projektant dr inż. Andrzej Sztandera		85/83		
Współpraca		–		
Współpraca		–		
Sprawdzający		–		
Data: 10.2023		Skala: 1:20		