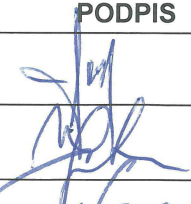
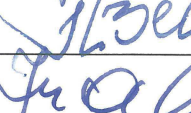


VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29 WRZ, 2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 1 /10

ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH

Data	Istotne zmiany w stosunku do poprzedniej wersji
2017-09-12	dostosowanie do aktualnej struktury organizacyjnej Veolia Energia Łódź S.A.

	IMIĘ I NAZWISKO	DATA	PODPIS
Opracował	Witold Pietrzak	22.09.2017	
Zweryfikował (QM)	Zbigniew Opatowicz	22.09.2017	
Zweryfikował	Sławomir Burmann	29.09.2017	
Zatwierdził (Właściciel procesu)	Jerzy Kak	29 WRZ. 2017	

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ S.A.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 2 /10

1. CELE INSTRUKCJI

Przedmiotem instrukcji są zasady zabezpieczenia przeciwpożarowego, jakie należy zachować podczas prowadzenia spawalniczych prac remontowo-budowlanych, montażowych i konserwacyjnych w Veolia Energia Łódź S.A.

Pod pojęciem prac spawalniczych należy rozumieć między innymi prace:

- związane z użyciem otwartego ognia np.: podgrzewanie lepiku, zgrzewanie papy
- cięcie i spawanie, prowadzone wewnątrz lub na dachach obiektów, na przyległych do nich terenach oraz placach składowych, wykonywane w strefach zagrożonych wybuchem np.: spawanie elektryczne, spawanie gazowe, cięcie szlifierką kątową, nagrzewanie, lutowanie itp.

2. ZAKRES STOSOWANIA

2.1. Przeznaczenie instrukcji

Instrukcja przeznaczona jest dla:

- spawaczy i ich pomocników wykonujących bezpośrednio prace spawalnicze
- pracowników wszystkich szczebli organizujących i nadzorujących prace, w tym również prace spawalnicze.

Osoby organizujące i nadzorujące prace spawalnicze są zobowiązane:

- znać treść niniejszej *Instrukcji*
- udostępnić *Instrukcję* podległym pracownikom
- udostępnić *Instrukcję* obcym wykonawcą realizującym prace na rzecz Veolia Energia Łódź S.A.

Osoby wykonujące prace spawalnicze muszą:

- posiadać uprawnienia odpowiednie do metody i rodzaju spawania
- odbyć szkolenie bhp i ppoż. przewidziane Instrukcją szkoleń w dziedzinie BHP obowiązującą w Veolia Energia Łódź S.A.

3. TERMINOLOGIA

Nie dotyczy

4. OPIS

4.1 PODSTAWA OPRACOWANIA INSTRUKCJI

Podstawą opracowania instrukcji jest:

- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719),
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000 r. Nr 40, poz. 470).

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 3 /10

4.2 PRZECIWPOŻAROWE PRZYGOTOWANIE BUDYNKÓW I POMIESZCZEŃ DO WYKONYWANIA PRAC SPAWALNICZYCH

- 4.2.1 Budynki, pomieszczenia lub miejsca, w których mają się odbywać prace spawalnicze należy przygotować do prowadzenia tych prac przez usunięcie wszelkich palnych materiałów, odpadów itp.
- 4.2.2 Palne przedmioty, względnie niepalne w opakowaniach palnych należy odsunąć na bezpieczną odległość od miejsc spawania, celem ich zabezpieczenia przed działaniem rozprysków spawalniczych.
- 4.2.3 Jeżeli warunek, o którym mowa w punkcie 3.1. i 3.2. nie może być spełniony, wszystkie urządzenia lub materiały palne należy zabezpieczyć przed działaniem rozprysków spawalniczych przez osłonięcie ich kocami gaśniczymi, arkuszami blachy itp.
- 4.2.4 Przed przystąpieniem do spawania należy sprawdzić czy w sąsiednich pomieszczeniach nie znajdują się materiały lub przedmioty mogące ulec zapaleniu wskutek przewodnictwa ciepłego lub rozprysków spawalniczych.
- 4.2.5 Przy spawaniu na wysokości lub jeżeli w pobliżu znajdują się otwory przełotowe itp. należy w taki sposób osłonić miejsce spawania lub uszczelnić otwory przełotowe materiałami niepalnymi, aby nie dopuścić do przedostawania się rozprysków spawalniczych na niższe kondygnacje lub do sąsiednich pomieszczeń.
- 4.2.6 W przypadku niemożliwości osłonięcia niższych kondygnacji należy rejon opadu iskier zabezpieczyć jak w punkcie 4.1.
- 4.2.7 Wszystkie kable, przewody elektryczne, gazowe oraz instalacje z izolacją palną muszą być zabezpieczone przed rozpryskami spawalniczymi i uszkodzeniami mechanicznymi.
- 4.2.8 Wykonywanie prac spawalniczych w pomieszczeniach, w których tego samego dnia wykonywano prace przy użyciu substancji łatwopalnych jest niedozwolone w strefie nad rejonem tych prac oraz w odległości do 10 m.
- 4.2.9 W miejscach dokonywania prac spawalniczych należy przygotować między innymi:
- a) podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnica lub hydronetka),
 - b) materiały izolacyjne i osłaniające niezbędne do zabezpieczenia toku prac spawalniczych,
 - c) pojemniki metalowe wypełnione wodą na odpadki drutu spawalniczego i elektrod.
- 4.2.10 Drogi ewakuacyjne i dojścia do stanowisk spawania powinny być wolne oraz tak ustalone, aby można było szybko ewakuować ludzi z miejsc objętych pożarem.

4.3 PROWADZENIE PRAC SPAWALNICZYCH

Prace spawalnicze przy urządzeniach i instalacjach energetycznych można wykonywać:

- na polecenie pisemne wydane w trybie przewidzianym w Instrukcji Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Veolia Energia Łódź S.A. dla elektrociepłowni i w Instrukcji Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Zakładu Sieci Ciepłej,
- na podstawie i zgodnie z warunkami określonymi w "Protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych" – Załącznik Nr 1

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 4 /10

4.3.1 Wykonywanie prac spawalniczych na podstawie polecenia pisemnego.

4.3.1.1 Polecenie pisemne należy wystawiać na prace spawalnicze przeprowadzane w miejscach o dużym zagrożeniu pożarowym.

Do miejsc tych zalicza się:

- a) zbiorniki magazynowe oleju opałowego, napędowego, turbinowego i transformatorowego oraz zbiorniki ługu i kwasu wraz z terenem w ogrodzeniach lub w obwałowaniach,
- b) niżej wymienione pomieszczenia:
 - na butle z gazem palnym,
 - stanowisk do napełniania generatorów wodorem oraz teren wokół generatora w odległości 10 m.,
 - akumulatorni,
 - transformatorów olejowych,
 - gospodarki mazutowej i olejowej,
 - magazynowe, gdzie przechowywane są materiały łatwopalne (smary, oleje, farby, rozpuszczalniki, gazy itp.),
 - inne, według decyzji uprawnionego do wystawiania poleceń pisemnych, w zależności od zagrożenia pożarowego w danym czasie.
- c) zbiorniki eksploatacyjne na ciecz palne (jak zbiorniki olejowe przyturbine, zbiorniki pomp zasilających, zbiorniki oleju napędowego, ekotermu, mazutu itp.) oraz rurociągi olejowe,
- d) zasobniki węglowe
- e) skośne galerie nawęglania.
- f) budynki przesypowe, przesypy przenośników, (przestrzenie wewnątrz przesypów węgla) tunele przenośników, strefy nad zasobnikami węgla, strefy w obrębie wywrotnicy pyłoprzewody, filtry pyłowe, pyłoprzewody i rury zasypowe instalacji odkurzania, separatory, szczapołapy i próbopobieraki węgla.
- g) przenośniki ślimakowe węgla, rurosuszarki młynów węglowych, młyny węglowe, obszary wokół wylotów rurociągów wydmuchowych i wywietrzników gazów i cieczy palnych
- h) instalacje rozładunku magazynowania i transportu biomasy, siarki.

Wydawanie poleceń na prace.

Polecenia pisemne i ustne na prace w trakcie, których będzie wykonywany proces spawalniczy mogą wydawać poleceniodawcy, tj. osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i upoważnienia.

4.3.1.2 Rejestr prac spawalniczych.

Wszystkie prace spawalnicze mogą być rozpoczęte po dokonaniu wpisu do „Książki Prac Spawalniczych” - Załącznik nr 2.

4.3.1.3 Książki Kontroli Prac Spawalniczych znajdują się:

- u mistrza zmiany kotłowni
- u mistrza zmiany maszynowni
- u mistrza zmiany gospodarki paliwami i odpadami
- u mistrza zmiany wodno-chemicznej

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VL0D-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 5 /10

- u mistrza zmiany ruchu elektrycznego
- 4.3.1.4 Wszystkie prace spawalnicze powinny być wykonywane z zastosowaniem sprzętu ochronnego oraz w sposób niepowodujący zagrożenia wypadkowego.
- 4.3.1.5 Jeżeli właściciel obiektu, urządzenia lub terenu, na którym odbywa się spawanie nie posiada Książki Kontroli Prac Spawalniczych to proces spawania może być rozpoczęty po spełnieniu warunków ochrony ppoż. ustalonych w „Protokole zabezpieczenia przeciwpożarowego”. Obowiązek dopilnowania sporządzenia protokołu jest nałożony na właściciela obiektu, terenu lub urządzenia.
- 4.3.1.6 Wpisu do Książki Kontroli Prac Spawalniczych dokonują dopuszczający.
- 4.3.1.7 W czasie prac spawalniczych na polecenie pisemne, a na polecenie ustne według uznania poleceniodawcy, winien być oprócz spawacza drugi pracownik (pomocnik spawacza lub inny pracownik), którego zadaniem będzie przede wszystkim likwidowanie powstałych źródeł ognia.
- 4.3.1.8 W poleceniach pisemnych zgodnie z pkt. 4.3.1.1. instrukcji należy ustalić zakres środków zabezpieczenia ppoż. (ująć w „Protokole zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych” – Załącznik 1) Taki wypełniony i podpisany *Protokół* stanowi integralną część Polecenia na pracę.
- 4.3.1.9 Dopuszczający ma prawo do odmowy wyrażenia zgody na rozpoczęcie pracy spawalniczej, jeżeli według jego oceny praca jest niebezpieczna pożarowo.
- 4.3.1.10 Skład komisji sporządzającej „*Protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych*” jest następujący:
- Poleceniodawca
 - Kierujący zespołem/ kierownik robót/wykonawca
 - Inspektor ppoż.

4.3.2 Wykonywanie prac na podstawie „Protokołu zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych” w sytuacji, kiedy nie wystawiono polecenia na pracę w trybie przewidzianym Instrukcją BHP.

Przypadek taki ma miejsce głównie w odniesieniu do obcych (zewnętrznych) wykonawców prac remontowo-montażowych, gdy budynek, budowla, obiekt, teren, urządzenie przekazano protokołem, potraktowano jako wydzielony.

Obiekt wydzielony, to taki, który wyłączono trwale z pełnienia funkcji technicznych, produkcyjnych, usługowych, socjalnych - do jakich był przeznaczony.

Przez trwałe wyłączenie należy rozumieć odcięcie dopływu energii i mediów, wygradzenie. Przykłady obiektów, które mogą być wydzielone: elektrofiltrowy, wywrotnica wagonowa, zbiornik lub zespół zbiorników, budynek szatni, stołówki itp.

Decyzję o zakwalifikowaniu obiektu jako wydzielonego podejmuje właściciel.

- 4.3.2.1. Określenia warunków bezpieczeństwa pożarowego na wydzielonym obiekcie należy dokonać w formie protokołu spisane w trakcie przekazywania obiektu obcemu wykonawcy.
- 4.3.2.2. Obowiązek sporządzenia *Protokołu* spoczywa na inspektorze nadzoru (remontu lub inwestycji) wprowadzającego wykonawcę na teren.

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 6 /10

4.3.2.3. Skład komisji sporządzającej protokół jest następujący:

- Inspektor nadzoru
- Kierownik robót/ wykonawca
- Inspektor ppoż.

4.3.2.4. Za bezpieczeństwo pożarowe przeprowadzanych prac spawalniczych w rejonach lub na obiektach wydzielonych (przekazywanych) odpowiada obcy wykonawca.

4.3.2.5. Jeżeli na obiekcie znajdują się podwykonawcy za bezpieczeństwo przeciwpożarowe odpowiada generalny (główny) wykonawca robót.

4.3.2.6. Obcy wykonawca zobowiązany jest przeprowadzać prace spawalnicze w sposób bezpieczny.

4.3.2.7. Za bezpieczeństwo pożarowe przeprowadzanych prac spawalniczych w obiektach i na terenach zaplecza technicznego przekazanych czasowo obcemu wykonawcy odpowiada użytkownik.

4.4 CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRAC SPAWALNICZYCH

4.4.1. Po zakończeniu prac spawalniczych należy przeprowadzić kontrolę w rejonie spawania i w pomieszczeniach sąsiednich celem stwierdzenia:

- a) czy nie pozostawiono tłących lub żarzących się cząsteczek na stanowisku pracy, jego otoczeniu lub w pomieszczeniach przyległych,
- b) czy nie występują oznaki tlenia się materiałów
- c) czy został zdemonstrowany sprzęt spawalniczy, wyłączony ze źródeł zasilania i dostatecznie zabezpieczony przed dostępem osób postronnych (dotyczy palników, reduktorów, elektrod, uchwytów do elektrod),
- d) w budynkach o dużym zagrożeniu pożarowym, bądź posiadających palne elementy konstrukcyjne kontrolę, o której mowa wyżej, należy ponownie po upływie 4, a następnie 8 godz. licząc od czasu zakończenia prac spawalniczych.

Kontrolę przeprowadza mistrz zmianowy danego wydziału w kolejnych odstępach czasu. Kontrola przeciwpożarowa obejmuje wszystkie miejsca, gdzie prowadzone były prace spawalnicze. Fakt ten należy odnotować w *Księżce Kontroli Prac Spawalniczych*.

4.5 SPRZĘT I ŚRODKI GAŚNICZE

4.5.1. W miejscach dokonywania prac spawalniczych (na stanowiskach spawalniczych) należy przygotować sprzęt gaśniczy umożliwiający likwidację wszelkich źródeł pożaru w zarodku zgodnie z pkt. 4.2.5

4.5.2. Wózki spawalnicze z gazami technicznymi powinny być wyposażone w gaśnicę o pojemności co najmniej 2 kg środka gaśniczego (gaśnicę proszkową lub śniegową). Wymieniony sprzęt powinien być sprawny, certyfikowany i kontrolowany zgodnie z zasadami określonymi w Polskich normach dotyczących gaśnic. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne powinny być przeprowadzane w okresach ustalonych przez producenta, nie rzadziej niż raz w roku.

4.5.3. Pracownicy z innych zakładów niż Veolia Energia Łódź S.A. prowadzący prace spawalnicze powinni do zabezpieczenia tych prac stosować swój własny sprzęt gaśniczy.

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VL0D-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 7 /10

4.5.4. W przypadku zapalenia się butli z gazami technicznymi należy stosować gaśnice proszkowe, gaśnice śniegowe, koce gaśnicze względnie silne prądy wody.

4.5.5. Z uwagi na niebezpieczeństwo powstania pożaru lub wybuchu zabrania się:

- składowania (magazynowania) butli z gazami w wydzielach produkcyjnych niezgodnie z obowiązującymi przepisami,
- ogrzewania zamrożonych reduktorów butli palnikami lub innym źródłem otwartego ognia,
- pobierania do prac spawalniczych większej ilości butli z gazami technicznymi niż to jest potrzebne do dziennego zużycia,
- przeprowadzania napraw zaworów butli z gazami techn. oraz manipulowania przy zaworach butli zatłuszczonymi rękoma,
- używania uszkodzonych przewodów gazowych lub elektrycznych oraz mocowania ich w niewłaściwy sposób,
- przewodzenia w jednej wspólnej wiązce przewodów gazowych i elektrycznych,
- przewodzenia spawania gazowego bez bezpieczników ogniowych,
- wykonywania wszelkich innych czynności stwarzających warunki do powstania pożaru bądź wybuchu.

4.6 OBOWIĄZKI PRACOWNIKÓW

4.6.1. Do obowiązków Kierownika, Z-cy Kierownika, St. Inspektora ds. ppoż., Inspektorów ds. ppoż., Inspektorów nadzoru Działu Realizacji Inwestycji i Remontów należy:

- znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe oraz kontrolować przestrzeganie tych przepisów,
- sprawdzenie zabezpieczenia przeciwpożarowego stanowisk spawalniczych oraz wydanie stosownych poleceń, gwarantujących natychmiastową likwidację stwierdzonych niedociągnięć,
- wstrzymanie prac spawalniczych z chwilą stwierdzenia sytuacji stwarzających niebezpieczeństwo powstania pożaru do czasu usunięcia występujących nieprawidłowości,
- przedkładanie przełożonym wniosków o ukaranie pracowników winnych nieprzestrzegania technologii prac spawalniczych i przepisów przeciwpożarowych,
- nadzór nad prowadzeniem Książki Kontroli Prac Spawalniczych,
- kontrola prac spawalniczych.

4.6.2. Do obowiązków pracowników dozoru (mistrz) należy:

- znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe oraz nadzorować przestrzeganie tych przepisów,
- dopilnowanie, aby przed przystąpieniem do prac spawalniczych wykonane zostały wszystkie zabezpieczenia przewidziane dla danego obiektu (pomieszczenia lub stanowiska spawalniczego),
- kontrola prac spawalniczych na terenie lub obiekcie powierzonym jego pieczy,
- przedkładanie przełożonym wniosków o ukaranie pracowników winnych nieprzestrzegania ustalonej technologii prac spawalniczych i przepisów ppoż.,
- zarejestrowanie w Książce Kontroli Prac Spawalniczych z podaniem czasu rozpoczęcia i zakończenia robót.

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 8 /10

4.6.3. Do obowiązków spawaczy należy:

- znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe, obsługę podręcznego sprzętu gaśniczego oraz zasady postępowania na wypadek zaistnienia pożaru,
- sprawdzenie przed przystąpieniem do pracy, czy zostały wykonane wszystkie zabezpieczenia przewidziane dla danego toku prac,
- ściśle przestrzeganie instrukcji spawalniczej,
- sprawdzenie przed przystąpieniem do pracy, czy stanowisko spawacza zostało wyposażone w odpowiedni sprzęt gaśniczy,
- rozpoczęcie prac spawalniczych tylko na wyraźne polecenie bezpośredniego przełożonego,
- poinstruowanie pomocników o wymaganiach ppoż. obowiązujących dla wykonywanego rodzaju robót spawalniczych,
- przerwanie pracy w przypadku stwierdzenia sytuacji lub warunków umożliwiających powstanie pożaru i zameldowanie o tym bezpośredniemu przełożonemu nadzorującemu prace,
- meldowanie bezpośredniemu przełożonemu o zakończeniu prac spawalniczych oraz informowanie o zaistniałych faktach zainicjowania ognia, ugaszonego w toku wykonywania czynności spawalniczych,
- dokładne sprawdzenie po zakończeniu pracy stanowiska i jego otoczenia, celem stwierdzenia, czy podczas spawania nie zainicjowano pożaru,
- wykonywanie wszelkich poleceń przełożonych i organów kontrolnych w sprawach związanych z zabezpieczeniem przeciwpożarowym prac spawalniczych.

4.6.4. Do obowiązków pomocnika spawacza należy:

- znać i przestrzegać przepisy ppoż.,
- znać sposoby użycia podręcznego sprzętu gaśniczego oraz zasady postępowania na wypadek powstania pożaru,
- obserwować podczas spawania, gdzie podają rozpryski spawalnicze, likwidować zauważone źródła ognia oraz meldować o tych faktach natychmiast spawaczowi
- wykonywać polecenia spawacza oraz organów kontrolujących w zakresie zabezpieczenia ppoż. stanowiska pracy, na którym będzie pracował lub pracuje spawacz,
- sprawdzić każdorazowo czy podręczny sprzęt gaśniczy przeznaczony do zabezpieczenia stanowiska spawalniczego i jego otoczenia jest przydatny do natychmiastowego użycia,
- po zakończeniu prac sprawdzić wspólnie ze spawaczem stanowisko pracy i jego otoczenie.

4.7 ZASADY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU POŻARU

W przypadku powstania pożaru postępować zgodnie z Instrukcją „Alarmowania i postępowania w przypadku powstaniu pożaru w Veolia Energia Łódź S.A.”

4.8 POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Traci moc instrukcja ZR-03-VLOD-07 Zabezpieczenie przeciwpożarowe prac spawalniczych z 2015-12-09.

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 9 /10

5. DOKUMENTY ZWIĄZANE

1. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719),
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000 r. Nr 40, poz. 470).

6. FORMULARZE

1. ZR-03-VLOD-07-01 - Protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych
2. ZR-03-VLOD-07-02 - Książka kontroli prac spawalniczych

7. ZAPISY

Lp.	Nazwa dokumentu	Umiejscowienie	Forma przechowywania	Okres przechowywania	Odpow. za przechowywanie	Postępowanie po okresie przechowywania
1.	Protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych – jako Załącznik do polecenia na pracę (ZR-03-VLOD-07-01)	Poleceniodawca (kopia) Mistrz zmiany- dopuszczający (oryginał)	Papierowa	30 dni od daty zakończenia pracy	Wydział Ruchu (mistrz zmiany)	Podlega zniszczeniu
2.	Protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych – sporządzony na obiekt wydzielony (ZR-03-VLOD-07-01)	Wykonawca robót (oryginał) Inspektor nadzoru (kopia)	Papierowa	30 dni od daty końcowego odbioru obiektu	Kierownik Działu Przygotowania i Realizacji Robót	Podlega zniszczeniu
3.	Książka kontroli prac spawalniczych (ZR-03-VLOD-07-02)	Pomieszczenia mistrzów zmian: kotłowni, ruch elektrycznego maszynowni, gospodarki paliwami i odpadami, wodno-chemicznej w poszczególnych EC	Papierowa	3 lata	Wydział Ruchu (mistrz zmiany)	

VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ SA.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa i higieny pracy	ZR-03-VLOD-07 Data publikacji : 29/09/2017
	INSTRUKCJA : ZABEZPIECZENIE PRZECIWPOŻAROWE PRAC SPAWALNICZYCH	Strona : 10 /10

8. HISTORIA POZOSTAŁYCH ZMIAN

data	Treść zmiany
2015-12-09	Dostosowanie do aktualnych regulacji we VLOD.

 VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ S.A.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa	ZR-03-VLOD-07-01 data opracowania: 29/09/2017
	PROTOKÓŁ Zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych	Strona: 1/ 2

1. Nazwa i określenie budynku – pomieszczenia i miejsca, w których przewiduje się spawanie
.....
2. Ocena zagrożenia wybuchem (klasyfikacja strefy zagrożenia wybuchem), kategoria zagrożenia ludzi oraz właściwości pożarowe materiałów występujących w budynku lub pomieszczeniu
.....
.....
Rodzaj elementów budowlanych (zapalność rozprzestrzenianie ognia, odporność ogniowa) występujących w danym budynku, pomieszczeniu lub rejonie przewidywanych prac spawalniczych
.....
.....
3. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego budynku, pomieszczenia, stanowiska, urządzenia itp. Na okres wykonywania prac spawalniczych
.....
.....
4. Ilość i rodzaj podręcznego sprzętu gaśniczego dla zabezpieczenia toku prac spawalniczych
.....
.....
.....
5. Środki i sposób alarmowania straży pożarnej oraz współpracowników w przypadku zaistnienia pożaru
.....
.....
6. Osoba odpowiedzialna za całokształt przygotowania zabezpieczenia przeciwpożarowego toku prac spawalniczych (wykonawca, kierownik)
.....

 VEOLIA ENERGIA ŁÓDŹ S.A.	Proces ZR Zarządzanie ryzykiem Procedura ZR-03 Monitorowanie bezpieczeństwa	ZR-03-VLOD-07-01 data opracowania: 29/09/2017
	PROTOKÓŁ Zabezpieczenia przeciwpożarowego prac spawalniczych	Strona: 2/ 2

-
7. Osoba odpowiedzialna za nadzór nad stanem zabezpieczenia przeciwpożarowego w toku wykonywania prac spawalniczych (wykonawca – kierownik robót lub brygadzysta)

.....

.....

8. Osoby zobowiązane do przeprowadzania kontroli rejonu prac spawalniczych (mistrz zmianowy, przedstawiciel wykonawcy, a także inne osoby upoważnione, jak np: poleceniodawca, inspektor ds. ppoż.)

.....

.....

9. Inne uwagi:

.....

.....

.....

Podpisy członków Komisji:

1. Poleceniodawca / Inspektor nadzoru*
(Imię i Nazwisko)

3. Inspektor ds. ppoż.
(Imię i Nazwisko)

.....

.....

2. Kierujący Zespołem/kierownik robót /wykonawca *
(Imię i Nazwisko)

.....

* niepotrzebne skreślić

Protokół sporządzono w 2 egz. w dn.

[illegible]

